



Procedura reclutamento di n. 2 posti di ricercatore a tempo determinato, della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera b), della Legge 30 dicembre 2010, n. 240, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management – codice interno: RUTDb.DMMM.23.10 – s.s.d. ING-IND/16 “Tecnologie e Sistemi di Lavorazione”

VERBALE N. 2

Valutazione documentazione candidati e discussione pubblica

Il giorno 29 giugno 2023, alle ore 10:30 si riunisce, presso la Sala Riunioni, sita al secondo piano del Dipartimento di Meccanica Matematica e Management, nel Campus Universitario “Ernesto Quagliariello”, la Commissione di Valutazione per la selezione pubblica riportata in epigrafe, nominata con D.R. n. 638/2023 del 17 maggio 2023, come di seguito specificata:

- Prof. TRICARICO Luigi - Professore di I fascia presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management, Politecnico di Bari;
- Prof. FILICE Luigino - Professore di I fascia presso il Dipartimento di Meccanica, Energetica e Gestionale, Università della Calabria;
- Prof. CARLONE Pierpaolo - Professore di I fascia presso il Dipartimento di Ingegneria Industriale, Università degli Studi di Salerno.

Tutti i componenti sono presenti e pertanto la seduta è valida.

La Commissione preliminarmente prende atto che il Responsabile del Procedimento ha comunicato che sono pervenute rinunce alla partecipazione alla procedura da parte di due dei candidati, acquisite agli atti, sicché non si procede alla relativa attività di valutazione.

La Commissione conferma che il competente Ufficio Reclutamento ha provveduto ad abilitare la visualizzazione della documentazione inviata dei candidati Contuzzi Nicola e Piccininni Antonio resa disponibile su piattaforma PICA.

La Commissione procede, quindi, all'esame dei documenti digitalizzati, corrispondenti a quelli trasmessi dai candidati Contuzzi Nicola e Piccininni Antonio prendendo in esame solo le pubblicazioni corrispondenti all'elenco delle stesse allegate alla domanda di partecipazione alla procedura di selezione.

La Commissione, ai fini della presente selezione, prende in considerazione esclusivamente pubblicazioni o testi accettati per la pubblicazione secondo le norme vigenti nonché saggi inseriti in opere collettanee e articoli editi su riviste in formato cartaceo o digitale con esclusione di note interne o rapporti dipartimentali. La tesi di dottorato o dei titoli equipollenti sono presi in considerazione anche in assenza delle condizioni di cui al presente comma.



Il Presidente ricorda che le pubblicazioni redatte in collaborazione con i membri della Commissione e con i terzi possono essere valutate solo se rispondenti ai criteri individuati nella prima riunione.

La Commissione, dall'analisi della documentazione prodotta del candidato Contuzzi Nicola, rileva che non vi sono pubblicazioni in collaborazione tra il candidato e i Commissari.

Per quanto riguarda le pubblicazioni redatte in collaborazione con terzi, dopo ampio esame collegiale, la Commissione, in base ai criteri stabiliti nella 1^a riunione del giorno 29 maggio 2023 e tenuto conto anche dell'attività scientifica globale sviluppate del candidato, ritiene di poter individuare il contributo dato dalle stesse e unanimemente decide di accettare tutti i lavori in parola ai fini della successiva valutazione di merito.

Per i lavori in collaborazione l'apporto individuale del candidato, ove non risulti oggettivamente enucleabile o accompagnato da una dichiarazione debitamente sottoscritta dagli estensori dei lavori sull'apporto dei singoli coautori, verrà considerato paritetico tra i vari autori.

La Commissione procede poi all'esame dei titoli presentati dal candidato Contuzzi Nicola, sulla base dei criteri individuati nella prima seduta e procede ad effettuare la valutazione preliminare del candidato con motivato giudizio analitico sui titoli, sul curriculum e sulla produzione scientifica, ivi compresa la tesi di dottorato.

La Commissione, dall'analisi della documentazione prodotta del candidato Piccininni Antonio, rileva che vi sono n. 3 pubblicazioni in collaborazione tra il candidato e un Commissario.

Per quanto riguarda le pubblicazioni redatte in collaborazione con terzi, dopo ampio esame collegiale, la Commissione, in base ai criteri stabiliti nella 1^a riunione del giorno 29 maggio 2023 e tenuto conto anche dell'attività scientifica globale sviluppate del candidato, ritiene di poter individuare il contributo dato dalle stesse e unanimemente decide di accettare tutti i lavori in parola ai fini della successiva valutazione di merito.

Per i lavori in collaborazione l'apporto individuale del candidato, ove non risulti oggettivamente enucleabile o accompagnato da una dichiarazione debitamente sottoscritta dagli estensori dei lavori sull'apporto dei singoli coautori, verrà considerato paritetico tra i vari autori.

La Commissione procede poi all'esame dei titoli presentati dal candidato Piccininni Antonio, sulla base dei criteri individuati nella prima seduta e procede ad effettuare la valutazione preliminare del candidato con motivato giudizio analitico sui titoli, sul curriculum e sulla produzione scientifica, ivi compresa la tesi di dottorato.



Alle ore 11:30, accertato che è terminata la fase attinente alla redazione dei giudizi analitici relativi ai candidati, la Commissione, sulla base alla convocazione definita in occasione della prima riunione (verbale n. 1) e resa pubblica sulla pagina web del Politecnico all'indirizzo <http://www.poliba.it/it/amministrazione-e-servizi/rutdbdmmm2310>, dedicata alla presente procedura, procede quindi all'appello dei candidati della seduta della discussione pubblica dei titoli, pubblicazioni e curriculum e l'accertamento della conoscenza della lingua straniera; risultano presenti i candidati:

- Contuzzi Nicola;
- Piccininni Antonio.

La Commissione decide di procedere allo svolgimento del colloquio con i candidati e ad accertare l'adeguata conoscenza della lingua straniera.

Viene accertata l'identità personale del candidato Contuzzi Nicola mediante esibizione del documento di riconoscimento, corrispondente ai dati anagrafici riportati nella domanda e sottoscrizione del foglio presenze (allegato 1).

Alle ore 11:40 inizia la discussione pubblica il candidato Contuzzi Nicola, che termina alle ore 12:00.

Terminato il colloquio con il candidato Contuzzi Nicola, la Commissione invita il candidato Piccininni Antonio ad espletare la discussione pubblica.

Alle ore 12:00 inizia la discussione pubblica il candidato Piccininni Antonio, che termina alle ore 12:20.

A seguito della discussione con i candidati Contuzzi Nicola e Piccininni Antonio la Commissione procede all'attribuzione di un punteggio ai singoli titoli e a ciascuna delle pubblicazioni presentate dai candidati, nonché alla valutazione della conoscenza della lingua inglese in base ai criteri stabiliti nell'All. 1 del verbale n. 1.

La Commissione, quindi, tenuto conto della somma dei punteggi attribuiti, procede collegialmente all'espressione di un giudizio in relazione alla quantità e qualità delle pubblicazioni, valutando, inoltre, la produttività complessiva del candidato anche in relazione al periodo di attività. Tali valutazioni vengono allegate al presente verbale e ne costituiscono parte integrante (all. 2).

Al termine, la Commissione procede a redigere la seguente graduatoria di merito tenendo conto dei punteggi conseguiti:



CANDIDATO	VOTAZIONE
CONTUZZI NICOLA	84,49
PICCININNI ANTONIO	85,60

In base alla graduatoria di merito, la Commissione dichiara vincitori i candidati:

- Piccininni Antonio
- Contuzzi Nicola.

I lavori della Commissione terminano alle ore 13:00.

Il presente verbale ed i relativi allegati 1 e 2, che fanno parte integrante del medesimo verbale, redatto, approvato e sottoscritto da tutti i componenti, sono trasmessi al Responsabile del procedimento amministrativo il dott. Federico Casucci (federico.casucci@poliba.it) ai fini dei conseguenti adempimenti.

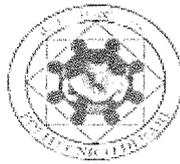
Bari, 29-giu-2023.

La Commissione

Prof. TRICARICO Luigi

Prof. FILICE Luigino

Prof. CARLONE Pierpaolo



Politecnico
di Bari

Procedura reclutamento di n. 2 posti di ricercatore a tempo determinato, della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera b), della Legge 30 dicembre 2010, n. 240, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management – codice interno: RUTDb.DMMM.23.10 – s.s.d. ING-IND/16 “Tecnologie e Sistemi di Lavorazione”

ALLEGATO N. 1 AL VERBALE n. 2 del 29 GIUGNO 2023

FOGLIO PRESENZE

Nome	Cognome	Estremi documento di riconoscimento	Firma
Nicola	CONTUZZI	CI [REDACTED]	[REDACTED]
Antonio	PICCININNI	CI [REDACTED]	[REDACTED]

[Handwritten signature]



Procedura reclutamento di n. 2 posti di ricercatore a tempo determinato, della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera b), della Legge 30 dicembre 2010, n. 240, presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management – codice interno: RUTDb.DMMM.23.10 – s.s.d. ING-IND/16 “Tecnologie e Sistemi di Lavorazione”

ALLEGATO N. 2 AL VERBALE n. 2 del 29 GIUGNO 2023

VALUTAZIONE DEI TITOLI E DEL CURRICULUM

In sede di valutazione del candidato la Commissione ha effettuato una motivata valutazione, facendo riferimento allo specifico settore concorsuale 09/B1 – Tecnologie e sistemi di lavorazione – SSD ING-IND/16, al curriculum e ai titoli, debitamente documentati, del candidato.

La valutazione di ciascun titolo indicato è effettuata considerando specificamente la significatività che esso assume in ordine alla qualità e quantità dell'attività di ricerca svolta dal candidato.

VALUTAZIONE DELLA PRODUZIONE SCIENTIFICA

La Commissione, nell'effettuare la valutazione preliminare, prende in considerazione esclusivamente pubblicazioni o testi accettati per la pubblicazione secondo le norme vigenti nonché saggi inseriti in opere collettanee e articoli editi su riviste in formato cartaceo o digitale con l'esclusione di note interne o rapporti dipartimentali.

CANDIDATO: CONTUZZI NICOLA

Il candidato Nicola CONTUZZI ha conseguito nel 2005 la Laurea quinquennale in Ingegneria Meccanica, presso la Prima Facoltà di Ingegneria del Politecnico di Bari, discutendo la tesi dal titolo “Analisi della Resistenza Termica di Contatto nel processo di Friction Stir Welding”, nelle discipline di Tecnologia Meccanica e di Progettazione Meccanica.

Dal 22-dic-2020 ad oggi, il candidato è Ricercatore Universitario (RTD-a) nel SSD ING-IND/16 (Tecnologie e sistemi di lavorazione) – settore concorsuale 09/B1 (Tecnologie e sistemi di lavorazione) ai sensi dell'art. 24, co. 3 lett. a) della Legge n. 240/2010, presso il Politecnico di Bari - Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management.

Valutazione analitica dei titoli e curriculum della Commissione

Criterio di valutazione	Valutazione della Commissione
Valutazione del dottorato di ricerca o titolo equipollente conseguito in Italia o all'estero, facendo riferimento allo specifico settore concorsuale 09/B1 – Tecnologie e sistemi di lavorazione – SSD ING-IND/16.	Il candidato Nicola CONTUZZI ha conseguito nel 2010 il dottorato di Ricerca in “Progettazione Meccanica e Biomeccanica”, presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Gestionale del Politecnico di Bari (XXI ciclo), con una tesi dal titolo “Analisi numerica e sperimentale di strutture innovative create mediante Fusione Laser Selettiva”. Giudizio: il titolo di dottore di ricerca conseguito è attinente con le tematiche del SSD ING-IND/16 in quanto l'attività di ricerca è stata svolta su argomenti prevalentemente inerenti la fabbricazione additiva; pertanto, si esprime parere pienamente positivo .
Esperienza scientifica e	L'esperienza scientifica e di ricerca del candidato Nicola CONTUZZI è



<p>di ricerca valutata attraverso: (i) Numero totale delle pubblicazioni su riviste internazionali con referee. (ii) Numero totale delle citazioni. (iii) Indice di Hirsch</p>	<p>testimoniata da 48 articoli pubblicati su Riviste Internazionali (RI), Libri Internazionali (BI), Riviste Nazionali (RN) ed Atti di Convegni Internazionali (CI) e Nazionali (CN). La produzione scientifica, che è distribuita come 21RI, 1BI, 5RN, 18CI e 3CN, ha affrontato prevalentemente tematiche inerenti il Selective Laser Melting (9RI, 1BI, 2RN, 6CI e 3CN), il Laser Ablation, Milling e Scarfing (4RI e 3CI), la Saldatura per fusione (1 RI, 1RN e 3CI) e la Saldatura allo stato solido (5RI e 3CI), tutte inerenti il settore scientifico disciplinare ING-IND/16. Mediante interrogazione della banca data Scopus, effettuata in data odierna risulta un numero totale di pubblicazioni indicizzate pari a 37, un numero totale di citazioni pari a 932 ed un H-index pari a 14.</p> <p>Giudizio: Si esprime parere ampiamente positivo sull'esperienza scientifica e di ricerca del candidato</p>
<p>Eventuale attività didattica a livello universitario in Italia o all'estero</p>	<p>Il candidato Nicola CONTUZZI è stato docente nel Politecnico di Bari (sede di Bari) per un totale di 23CFU nei seguenti insegnamenti: (i) Advanced Manufacturing Processes, Corso di Laurea Magistrale in c, 3 CFU, AA 2022/2023. (ii) Basic of Multiphysics Simulation using the Finite Element Method, corso della scuola di dottorato SCUDO), 2 CFU, AA 2022/2023. (iii) Progettazione dei Processi Produttivi, Corso di Laurea triennale in Ing. Meccanica, 6CFU, AA 2020/2021, 2021/2022 e 2022/2023.</p> <p>Il candidato dichiara inoltre di aver svolto attività didattica integrativa nell'ambito delle discipline di: (i) Tecnologia delle Giunzioni, Corso di Laurea Specialistica in Ing. Industriale - Politecnico di Bari (sede di Taranto) e Corso di Laurea Specialistica in Ing. Meccanica – Politecnico di Bari (sede di Bari), dal 2006 al 2014. (ii) Tecnologia Meccanica, Corso di Laurea triennale in Ing. Meccanica, Politecnico di Bari (sede di Bari), dal 2006 al 2014. (iii) Tecnologie e Sistemi di Assemblaggio, Corso di laurea Magistrale in Ing. Gestionale, AA 2011/2012. (iv) Tecnologia Meccanica e dei Materiali, Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale, AA 2010/2011</p> <p>Il candidato dichiara di aver partecipato alle commissioni di esame di profitto di diverse discipline dei corsi di Laurea Triennale, Specialistica e Magistrali delle sedi di Bari e Taranto del Politecnico di Bari. In particolare delle discipline di: (i) Tecnologia Meccanica I, Tecnologia Generale dei Materiali, Tecnologia Meccanica e dei Materiali, Tecnologia delle Giunzioni, Tecnologia Meccanica e dei Materiali, Tecnologia e Sistemi di Assemblaggio, Materiali e Tecnologia Meccanica (dal 2006 al 2016). (ii) Progettazione dei Processi Produttivi (dal 2020 al 2023). (iii) Modellazione dei Sistemi Produttivi, Advanced Manufacturing Processes (dal 2021 al 2023). (iv) Materiali e Tecnologie per la Bioingegneria (2022/2023).</p> <p>Il candidato è stato relatore di oltre 68 tesi di lauree, tutte nell'ambito delle discipline del SSD ING-IND/16.</p> <p>Giudizio: Il candidato ha avuto incarichi di insegnamento in corsi ufficiali del Politecnico di Bari. Ha, inoltre, svolto didattica integrativa a livello universitario. Tutta l'attività svolta è attinente alle tematiche del SSD ING-IND/16. Si esprime parere ampiamente positivo</p>



<p>Documentata attività di formazione o di ricerca presso qualificati istituti italiani o stranieri</p>	<p>Il candidato Nicola CONTUZZI ha svolto presso il Politecnico di Bari attività di formazione o di ricerca come assegnista di ricerca post-lauream, assegnista post-doc e come titolare di borse di studio e di ricerca. In particolare: (i) Dal 22-feb-2012 al 21-lug-2012 è stato titolare di borsa di studio e ricerca su tematiche inerenti la modellazione numerica di processi ibridi di saldatura. (ii) Dal 23-lug-2012 al 2-dic-2012 è stato titolare di borsa di studio e ricerca su tematiche inerenti l'analisi dei risultati e l'ottimizzazione del processo di produzione di schiume metalliche a partire da metallo fuso. (iii) Dal 15-dic-2012 al 31-mag-2015 è stato assegnista di ricerca post-lauream su tematiche inerenti le metodologie di progettazione e sperimentazione di materiali componenti e sistemi meccanici e sulle relative applicazioni. (iv) Dal 18-giu-2015 al 17-giu-2016 è stato assegnista di ricerca post-doc su tematiche inerenti la progettazione, fabbricazione e caratterizzazione di trial small/mid scale con 2 spar. (v) dal 20-giu-2016 al 12-dic-2016 è stato titolare di borsa di studio e ricerca su tematiche inerenti la messa a punto di un sistema avanzato di deposizione laser per riparazioni innovative. (vi) Dal 14-dic-2016 al 28-ott-2018 è stato assegnista di ricerca post-doc su tematiche inerenti la simulazione agli elementi finiti dei processi di deposizione Laser (DL) e Cold Spray (CS).</p> <p>Giudizio: Il candidato ha svolto attività di formazione e di ricerca post-lauream presso il Politecnico di Bari. L'attività è coerente con le tematiche del SSD ING-IND/16. Si esprime parere positivo.</p>
<p>Organizzazione, direzione e coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, o partecipazione agli stessi</p>	<p>Dal 22-dic-2020 ad oggi il candidato Nicola CONTUZZI è responsabile scientifico del progetto POR Puglia 2014/2020 – Asse X – Azione 10.4. Avviso pubblico n. 2/FSE/2019, Research for Innovation – REFIN, partecipando al progetto in qualità di Ricercatore Universitario (RTDa), su tematiche inerenti <i>lo sviluppo e l'ottimizzazione di processi ibridi per la saldatura di leghe ad alta resistenza per applicazioni automobilistiche e aeronautiche</i>.</p> <p>Il candidato Nicola CONTUZZI ha inoltre partecipato a gruppi di ricerca nell'ambito dei seguenti progetti nazionali e contratti di ricerca con aziende: (i) Progetto SILA STAMPI (art. 5 del D.L. 27_Luglio 1999, N. 297). Partecipazione in qualità di vincitore di Contratti di collaborazione coordinata e continuativa rispettivamente dal 02-gen-2006 al 02-lug-2006 e dal 26-nov-2008 al 25-mag-2009. (ii) Rete di Laboratorio TISMA (Tecniche Innovative di Saldatura di Materiali Avanzati), Reti di Laboratori Pubblici di Ricerca - P.O. PUGLIA - F.S.E. 2007-2013. Partecipazione in qualità di vincitore di Contratti di collaborazione coordinata e continuativa rispettivamente dal 03-dic-2009 al 04-giu-2010 e dal 05-lug-2010 al 02-dic-2011. (iii) Rete di Laboratorio TISMA (Tecniche Innovative di Saldatura di Materiali Avanzati), Reti di Laboratori Pubblici di Ricerca - P.O. PUGLIA - F.S.E. 2007-2013. Partecipazione in qualità di Borsista di ricerca dal 22-feb-2012 al 21-lug-2012. (iv) PRIN 2008, – INnnovative TEchnologies for industrial Metal foam Applications (INTEMA). Partecipazione in qualità di Borsista di ricerca dal 23-lug-2012 al 2-dic-2012. (v) PON01_01366</p>



	<p>CUPB51H1100950005. Nuovo processo a basso impatto ambientale ed a ridotto rischio operativo per il recupero ed il riciclo dei materiali costituenti le batterie al piombo. Partecipazione in qualità di assegnista di ricerca dal 15-dic-2012 al 31-mag-2015. (vi) PON03PE00067_3, Strutture Portanti Innovative Aeronautiche (SPIA). Partecipazione in qualità di assegnista di ricerca post-doc dal 18-giu-2015 al 17-giu-2016. (vii) PON03PE00067_4, Tecnologie Produttive e Manutentive applicate ai Propulsori Aeronautici (TEMA). Partecipazione in qualità di Borsista di ricerca dal 20-giu-2016 al 12-dic-2016. (viii) Accordo di Partnership con GE AVIO S.r.l., Contratto di ricerca su Sviluppo di tecnologie additive di repair. Partecipazione in qualità di Assegnista di ricerca post-doc dal 14-dic-2016 al 28-ott-2018</p> <p>Giudizio: Sulla base delle attività di collaborazione dichiarate dal candidato, tutte attinenti al SSD ING-IND/16, si esprime parere pienamente positivo</p>
Relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali	<p>Il candidato Nicola CONTUZZI dichiara di aver partecipato in qualità di relatore a 3 convegni internazionali e 4 convegni nazionali.</p> <p>Giudizio: Tenuto conto dell'attinenza dei lavori presentati alle tematiche del SSD ING-IND/16 e della natura dei convegni, si esprime parere positivo</p>
Premi e riconoscimenti nazionali e internazionali per attività di ricerca	<p>Il candidato dichiara che nel 2016 l'articolo scientifico - G. Casalino, S. L. Campanelli, N. Contuzzi, A. D. Ludovico. Experimental investigation and statistical optimisation of the selective laser melting process of a maraging steel. Volume 65, January 2015, Pages 151-158, ha ottenuto il riconoscimento di Most Cited Optics & Laser Technology Article.</p> <p>Giudizio: Tenuto conto della qualità del premio e dell'attinenza della pubblicazione alle tematiche del SSD ING-IND/16 nonché la sede editoriale, si esprime parere pienamente positivo</p>

Punteggi della Commissione (max 40/100)

Criterio di valutazione	Valutazione della Commissione
Dottorato di ricerca o equipollenti, conseguito in Italia o all'estero (punti max 5)	5
Esperienza scientifica e di ricerca (punti max 12) valutata attraverso: Numero totale delle pubblicazioni su riviste internazionali con referee. (ii) Numero totale delle citazioni. (iii) Indice di Hirsch	12
Eventuale attività didattica a livello universitario in Italia o all'estero (punti max 5, con l'attribuzione di 1 punto ogni 3 CFU di lezione o esercitazione)	5
Documentata attività di formazione o di ricerca presso qualificati istituti italiani o stranieri (punti max 5, con l'attribuzione di 1 punto per ogni bimestre di formazione o ricerca svolto)	2.5
Organizzazione, direzione e coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, o partecipazione agli stessi (punti max 5, con attribuzione di 2 punti per ogni anno di organizzazione, direzione o coordinamento e 1 punto per	5



ogni anno di partecipazione a gruppi di ricerca);	
Titolarità di brevetti (punti max 1.5, con attribuzione di punti 0.5 per ogni brevetto nazionale e 1 per ogni brevetto internazionale)	0
Relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali (punti max 5, con attribuzione di 0.5 punti per ogni congresso nazionale e di 1 punto per ogni congresso internazionale)	5
Premi e riconoscimenti nazionali e internazionali per attività di ricerca (punti max 1.5, con attribuzione di 0.5 punti per ogni premio o riconoscimento nazionale e di 1.5 punto per ogni premio o riconoscimento internazionale)	1.5
TOTALE	36

Valutazione delle pubblicazioni scientifiche (max punti 60/100)

La Commissione attribuisce per le pubblicazioni presentate (in numero massimo di 12) un massimo di 5 punti per pubblicazione

N.	Pubblicazione presentata (max 5 punti per pubblicazione)	Quartile Rivista	Scimago Journal Rank (SJR)	Numero citazioni Articolo	Originalità, innovatività, rigore metodologico (max 2.0 punti)	Congruenza con SSD o tematiche interdisciplinari (max 1.0 punto)	Apporto Individuale (max 1.0 punto)	Rilevanza della collocazione editoriale e diffusione (max 1.0 punto)	Totale
1	Casalino G, Campanelli S L, CONTUZZI N., Ludovico A D (2015). Experimental investigation and statistical optimisation of the selective laser melting process of a maraging steel. OPTICS AND LASER TECHNOLOGY, vol. 65; p. 151-158, ISSN: 0030-3992. https://doi.org/10.1016/j.optlastec.2014.07.021	Q1	0.67	311	2	1	0.25	1	4.25
2	Contuzzi N., Campanelli S.L, Ludovico A.D (2011). 3d finite element analysis in the selective laser melting process. International Journal Of Simulation Modelling, vol. 10; p. 113-121, ISSN: 1726-4529, https://doi.org/10.2507/IJSIMM10(3)1.169	Q2	0.66	103	2	1	0.33	1	4.33



3	Contuzzi, N., Campanelli, S.L., Casavola, C., Lamberti, L. (2013). Manufacturing and characterization of 18Ni marage 300 lattice components by selective laser melting. <i>Materials</i> . Vol. 6 (8), pp. 3451-3468. ISSN 1996-1944. https://doi.org/10.3390/ma6083451	Q1	1.00	43	1	1	0.25	1	3.25
4	Campanelli, S.L., Casalino, G., Contuzzi, N. (2013). Multi-objective optimization of laser milling of 5754 aluminum alloy. <i>Optics and Laser Technology</i> . Vol. 52, pp. 48-56. ISSN 0030-3992. https://doi.org/10.1016/j.optlastec.2013.03.020	Q2	0.56	45	2	1	0.33	1	4.33
5	Campanelli, S.L., Contuzzi, N., Posa, P., Angelastro, A. (2019). Printability and microstructure of selective laser melting of WC/Co/Cr powder. <i>Materials</i> , Volume 12, Issue 15, 1 August 2019, ISSN: 1996-1944. https://doi.org/10.3390/ma12152397	Q2	0.65	37	1	1	0.25	1	3.25
6	Caiazzo, F., Campanelli, S.L., Cardaropoli, F., Contuzzi, N., Sergi, V., Ludovico, A.D. (2017), Manufacturing and characterization of similar to foam steel components processed through selective laser melting. <i>International Journal of Advanced Manufacturing Technology</i> , Vol. 92, Issue 5-8, 1 September 2017, Pages 2121-2130. ISSN: 0268-3768. https://doi.org/10.1007/s00170-017-0311-4	Q1	0.99	21	2	1	0.17	1	4.17
7	Contuzzi, N., Campanelli, S.L., Casalino, G., Ludovico, A.D. (2016). On role of the Thermal Contact Conductance during the Friction Stir Welding of an AA5754-H111 butt joint. <i>Applied Thermal Engineering</i> , vol. 104, pp. 263-273. ISSN: 1359-4311. https://doi.org/10.1016/j.applthermaleng.2016.05.071	Q1	1.44	20	2	1	0.25	1	4.25
8	M. Mortello, M. Pedemonte, N. Contuzzi, G. Casalino. (2021) Experimental Investigation of Material Properties in FSW Dissimilar Aluminum-Steel Lap Joints. <i>Metals</i> , 11(9), 1474; https://doi.org/10.3390/met11091474	Q1	0.57	7	1	1	0.25	1	3.25
9	D. Sorgente, S. L. Campanelli, A. Stecchi and N. Contuzzi (2016). Strain behaviour	Q1	1.09	5	2	1	0.25	1	4.25



	of a friction stir processed superplastic aluminium alloy sheet during free inflation tests. Journal of Manufacturing Processes, Vol. 23, August 2016, pp. 287-295. ISSN: 1526-6125. https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2016.04.007								
10	Nicola Contuzzi, Giuseppe Casalino. (2022) Statistical modelling and optimization of nanosecond Nd:YAG Q-switched laser scarfing of carbon fiber reinforced polymer. Optics & Laser Technology, 147, 107599; https://doi.org/10.1016/j.optlastec.2021.107599	Q1	0.87	3	2	1	0.5	1	4.5
11	N. Contuzzi, M. Mortello, G. Casalino. (2021) On the laser scarfing of epoxy resin matrix composite with copper reinforcement. Manufacturing Letters. Volume 27, January 2021, Pages 1-3. ISSN: 2213-8463. https://doi.org/10.1016/j.mfglet.2020.10.004	Q1	1.22	1	2	1	0.33	1	4.33
12	Nicola Contuzzi, Maria Emanuela Palmieri, Andrea Angelastro. (2022) Study on properties and microstructure of laser beam butt welded joints of Al-Si coated USIBOR® 1500 steel. Manufacturing Letters. Volume 33, August 2022, Pages 38-41. https://doi.org/10.1016/j.mfglet.2022.07.008	Q1	0.87	1	2	1	0.33	1	4.33

TOTALE 48.49

Valutazione della lingua inglese

La conoscenza della lingua inglese, appurata in fase di colloquio, si ritiene ottima.

Giudizio collegiale della Commissione

Dall'esame dei titoli, del curriculum e delle pubblicazioni presentate, nonché tenuto conto della discussione degli stessi durante il colloquio, emerge un profilo del candidato coerente con le tematiche del settore scientifico disciplinare ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione". L'attività didattica del candidato appare rilevante in relazione all'età accademica ed incentrata sulle tematiche tipiche del settore scientifico disciplinare. L'attività di ricerca è stata condotta con buona continuità prevalentemente presso il Politecnico di Bari, in particolare sull'additive manufacturing e friction stir welding. Complessivamente, la valutazione della produzione scientifica è molto buona e caratterizzata da rilevante originalità ed innovatività e ottima collocazione editoriale. L'apporto individuale del candidato è stato identificabile anche sulla base della discussione dei lavori. Sulla base del curriculum, delle pubblicazioni presentate e della conoscenza della lingua inglese la valutazione finale è **ottima**.



CANDIDATO: PICCININNI ANTONIO

Il candidato Antonio PICCININNI ha conseguito con lode la laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica nel 2012 presso il Politecnico di Bari, discutendo la tesi dal titolo “Numerical Investigation of the shifting dynamics of a continuously variable transmission”, nella disciplina di “Dinamica e Simulazione dei veicoli”.

Dal 2021 ad oggi, il candidato Antonio PICCININNI è Ricercatore Universitario (RTD-a) nel SSD ING-IND/16 (Tecnologie e sistemi di lavorazione) – settore concorsuale 09/B1 (Tecnologie e sistemi di lavorazione) ai sensi dell’art. 24, co. 3 lett. a) della Legge n. 240/2010, presso il Politecnico di Bari - Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management.

Valutazione analitica dei titoli e curriculum della Commissione

Critério di valutazione	Valutazione della Commissione
Valutazione del dottorato di ricerca o titolo equipollente conseguito in Italia o all'estero, facendo riferimento allo specifico settore concorsuale 09/B1 – Tecnologie e sistemi di lavorazione – SSD ING-IND/16.	<p>Il candidato Antonio PICCININNI ha conseguito nel 2020 il dottorato di Ricerca in “Ingegneria Meccanica e Gestionale”, presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Gestionale del Politecnico di Bari (XXXII ciclo), con una tesi dal titolo “Innovative solutions to improve the formability of Aluminium alloy”.</p> <p>Giudizio: il titolo di dottore di ricerca conseguito è attinente con le tematiche del SSD ING-IND/16 in quanto l'attività di ricerca è stata svolta su argomenti prevalentemente inerenti le tecnologie di lavorazione dei materiali; pertanto, si esprime parere pienamente positivo.</p>
Esperienza scientifica e di ricerca valutata attraverso: (i) Numero totale delle pubblicazioni su riviste internazionali con referee. (ii) Numero totale delle citazioni. (iii) Indice di Hirsch	<p>L’esperienza scientifica e di ricerca del candidato Antonio PICCININNI è testimoniata da 85 articoli pubblicati su Riviste Internazionali (RI), Riviste Nazionali (RN) ed Atti di Convegni Internazionali (CI) e Nazionali (CN). La produzione scientifica, che si è distribuita con 26RI (con circa 80% delle RI nel quartile Q1), 3RN, 48CI e 8CN, si è focalizzata sull’intera progettazione di processo, affrontando aspetti del settore scientifico disciplinare ING-IND/16 inerenti la caratterizzazione meccanica, termo-meccanica e tecnologica dei materiali, la simulazione di processo tramite approccio numerico ed infine l’ottimizzazione di processo. Mediante interrogazione della banca data Scopus, effettuata in data odierna, risulta un numero totale di pubblicazioni indicizzate pari a 51, un numero totale di citazioni pari a 378 ed un H-index pari a 12.</p> <p>Giudizio: Si esprime parere pienamente positivo sull’esperienza scientifica e di ricerca del candidato</p>
Eventuale attività didattica a livello universitario in Italia o all'estero	<p>Il candidato Antonio PICCININNI è stato docente nel Politecnico di Bari per un totale di 9CFU nei seguenti insegnamenti: (i) Fabbricazione per deformazione plastica, Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica (sede di Taranto), 3CFU, AA 2021/2022. (ii) Processi di fabbricazione per veicoli leggeri, Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica (sede di Bari), 6CFU, AA 2022/2023.</p> <p>Il candidato dichiara che negli AA 2017/2018, 2018/2019 e 2019/2020 ha</p>



	<p>svolto Attività di Sostegno alla Didattica (SASD) per un totale di 120 ore nei moduli di “Tecnologia meccanica” della Laurea Triennale in Ing. Meccanica del Politecnico di Bari (sede di Bari) e di “Tecnologie Speciali” della Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica del Politecnico di Bari (sede di Bari).</p> <p>Il candidato dichiara di aver svolto attività di didattica all'estero: (i) Nel 2015, in qualità di Visiting Young Researcher, con un seminario sulle tematiche della progettazione ed ottimizzazione di processi innovativi di deformazione plastica della lamiera (idroformatura e formatura superplastica) presso l'Institute of Metal Research (Chinese Academy of Science) in Shenyang (Cina). (ii) Nel 2023, in qualità di Vincitore di borsa per mobilità docenti all'estero (Programma Erasmus+ KA131 – Staff Mobility for Teaching) secondo il D.R. n. 218/2023, presso lo Istituto Superior Tecnico, Departamento de Engenharia Mecânica, Lisbona.</p> <p>Giudizio: Il candidato ha avuto incarichi di insegnamento e attività di sostegno alla didattica in corsi ufficiali del Politecnico di Bari. Ha, inoltre, svolto didattica all'estero in qualità di Visiting Young Researcher ed in qualità di vincitore di borsa per mobilità docenti. L'attività didattica è attinente alle tematiche del SSD ING-IND/16. Si esprime parere ampiamente positivo</p>
<p>Documentata attività di formazione o di ricerca presso qualificati istituti italiani o stranieri</p>	<p>Il candidato Antonio PICCININI ha svolto attività di formazione e di ricerca presso qualificati istituti stranieri. In particolare: (i) Dal 29-apr-2015 al 26-lug-2015 è stato, in qualità di <i>Visiting Young Researcher</i>, presso lo <i>Institute of Material Research</i> della <i>Chinese Academy of Science, Shenyang (China)</i>, approfondimento tematiche inerenti la <i>idroformatura di componenti in lamiera</i>, sotto la supervisione Prof. ShiHong Zhang. (ii) nel 2015 è stato, in qualità <i>Visiting Young Researcher</i>, presso lo <i>Harbin Institute of Technology</i>, svolgendo attività sulla <i>formatura con gas e formatura elettromagnetica di componenti in lega leggera</i>, sotto la supervisione del Prof. Gang Liu. (ii) Dal 16-apr-2019 al 30-set-2019 è stato, in qualità di <i>Visiting PhD Student</i>, presso la <i>Ohio State University - Department of System Integrated Engineering</i>, approfondendo tematiche inerenti le <i>Equazioni costitutive dei materiali - metodologie numeriche per la predizione delle proprietà meccaniche post trattamento termico</i>, sotto la supervisione del Prof. Yannis Korkolis.</p> <p>Il candidato ha svolto presso il Politecnico di Bari attività di formazione e di ricerca in qualità di assegnista di ricerca post-lauream, assegnista di ricerca post-doc, come borsista di ricerca e come titolare di borsa di studio e di ricerca. In particolare: (i) Dal 03-set-2012 al 28-feb-2014 è stato borsista di ricerca nell'ambito del progetto SMATI-F (<i>Sviluppo Materiali Avanzati e Tecnologie Innovative per turbo macchine per impiego in condizioni estreme</i>). (ii) Dal 2014 al 2015 è stato assegnista di ricerca post-lauream su tematiche inerenti la <i>Messa a punto attraverso correlazione numerico-sperimentale di modelli numerici agli elementi finiti finalizzati allo studio con superficie di risposta (RSM) dei principali parametri del processo di fonderia, influenti sul fenomeno delle tensioni residue che si verificano a valle del processo di colata di materiali</i></p>



	<p><i>metallici per impiego nel settore Oil & Gas.</i> (iii) Dal 2015 al 2016 è stato assegnista di ricerca post-lauream su tematiche inerenti la <i>Simulazione numerica del processo di formatura ad elevata temperatura di leghe di titanio per applicazioni biomedicali.</i> (iv) Dal 2019 al 2020 è stato titolare di borsa di studio e ricerca su tematiche inerenti la <i>Progettazione con approccio numerico del processo di formatura superplastica e successiva realizzazione di protesi in titanio da utilizzare per test in-vivo su pecore.</i> (v) Dal 2019 al 2020 è stato assegnista di ricerca post-doc su tematiche inerenti la <i>Messa a punto del trattamento termico localizzato per migliorare la stampabilità di componenti in alluminio per il settore ferroviario mediante approccio numerico/sperimentale</i></p> <p>Giudizio: Il candidato ha svolto attività di formazione e di ricerca post-lauream presso il Politecnico di Bari e presso qualificati istituti stranieri. L'attività è coerente con le tematiche del SSD ING-IND/16. Si esprime parere ampiamente positivo.</p>
Organizzazione, direzione e coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, o partecipazione agli stessi	<p>Il candidato Antonio PICCININNI ha partecipato a gruppi di ricerca nell'ambito dei seguenti progetti: (i) PON01_02584 - Sviluppo Materiali Avanzati e Tecnologie Innovative per turbo macchine per impiego in condizioni estreme (Progetto SMATI-F). Partecipazione dal 03-set-2012 al 28-feb-2014, in qualità di borsista di ricerca. (ii) PON01_02584 - Sviluppo Materiali Avanzati e Tecnologie Innovative per turbo macchine per impiego in condizioni estreme (Progetto SMATI). Partecipazione dal 2014 al 2015, in qualità di assegnista di ricerca post-lauream. (iii) PRIN 2012. Processi di formatura ad elevata flessibilità per la realizzazione di protesi biomedicali in lega di Titanio (BIO-FORMING). Partecipazione dal 2015 al 2016, in qualità di assegnista di ricerca post-lauream. (iv) Proof of Concept - D.D. n. 467 del 02.03.2018, FORMatura superplastica E incrementale di protesi BIOMedicali (FORMAE-BIO). Partecipazione dal 2019 al 2020, in qualità di titolare di borsa di studio e di ricerca. (v) Bando MiSE - Decreto n. 0002900 del 30-06-2017. FORmatura di componenti per il settore ferroviario con TRAttamento termico localizzato Integrato (FORTRAIN). Partecipazione dal 2020 al 2021, in qualità di assegnista di ricerca post-doc. (vi) PON/MISE - Decreto di Concessione n. 1859 del 22 aprile 2020. FABRication of Customized bioActive pRosthetic devicEs (FABRICARE). Partecipazione dal 2021 ad oggi in qualità di Ricercatore Universitario (RTD-a) nel SSD ING-IND/16, in servizio presso il Politecnico di Bari - Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management.</p> <p>Giudizio: Sulla base delle attività di partecipazione dichiarate dal candidato, tutte attinenti al SSD ING-IND/16, si esprime parere pienamente positivo</p>
Relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali	<p>Il candidato Antonio PICCININNI dichiara di aver partecipato in qualità di relatore a 21 convegni internazionali e 2 convegni nazionali.</p> <p>Giudizio: Tenuto conto dell'attinenza dei lavori presentati alle tematiche del SSD ING-IND/16 e della natura dei convegni, si esprime parere ampiamente positivo</p>



Premi e riconoscimenti nazionali e internazionali per attività di ricerca	Il candidato Antonio PICCININNI dichiara che nel 2016 il poster <i>Innovative stamping process for fully-customized prosthetic implants</i> ha ricevuto una <i>Special Mention</i> all'interno del contest "Poster Award 2016" - CAE Conference 2016 (http://proceedings2016.caeconference.com/posteraward_winners.html) Giudizio: Tenuto conto della qualità del premio, comunque riferito ad un poster, si esprime parere positivo
---	--

Punteggi della Commissione (max 40/100)

Criterio di valutazione	Valutazione della Commissione
Dottorato di ricerca o equipollenti, conseguito in Italia o all'estero (punti max 5)	5
Esperienza scientifica e di ricerca (punti max 12) valutata attraverso: Numero totale delle pubblicazioni su riviste internazionali con referee. (ii) Numero totale delle citazioni. (iii) Indice di Hirsch	11
Eventuale attività didattica a livello universitario in Italia o all'estero (punti max 5, con l'attribuzione di 1 punto ogni 3 CFU di lezione o esercitazione)	3
Documentata attività di formazione o di ricerca presso qualificati istituti italiani o stranieri (punti max 5, con l'attribuzione di 1 punto per ogni bimestre di formazione o ricerca svolto)	5
Organizzazione, direzione e coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, o partecipazione agli stessi (punti max 5, con attribuzione di 2 punti per ogni anno di organizzazione, direzione o coordinamento e 1 punto per ogni anno di partecipazione a gruppi di ricerca);	5
Titolarità di brevetti (punti max 1.5, con attribuzione di punti 0.5 per ogni brevetto nazionale e 1 per ogni brevetto internazionale)	0
Relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali (punti max 5, con attribuzione di 0.5 punti per ogni congresso nazionale e di 1 punto per ogni congresso internazionale)	5
Premi e riconoscimenti nazionali e internazionali per attività di ricerca (punti max 1.5, con attribuzione di 0.5 punti per ogni premio o riconoscimento nazionale e di 1.5 punto per ogni premio o riconoscimento internazionale)	0.5
TOTALE	34.5

Valutazione delle pubblicazioni scientifiche (max punti 60/100)

La Commissione attribuisce per le pubblicazioni presentate (in numero massimo di 12) un massimo di 5 punti per pubblicazione.



N.	Pubblicazione presentata (max 5 punti per pubblicazione)	Quartile Rivista	Scimago Journal Rank (SJR)	Numero citazioni Articolo	Originalità, innovatività, rigore metodologico (max 2.0 punti)	Congruenza con SSD o tematiche interdisciplinari (max 1.0 punto)	Apporto Individuale (max 1.0 punto)	Rilevanza della collocazione editoriale e diffusione (max 1.0 punto)	Totale
1	Numerical-Experimental Investigations on the Manufacturing of an Aluminium Bipolar Plate for Proton Exchange Membrane Fuel Cells by Warm Hydroforming, G. Palumbo, A. Piccininni, Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2013, Volume 69, Issue 1-4, pp 731-742.	Q1	1.13	26	2	1	0.5	1	4.5
2	Determination of interfacial heat transfer coefficients in a sand mould casting process using an optimized inverse analysis, G. Palumbo, V. Pigionico, A. Piccininni, P. Guglielmi, D. Sorgente, L. Tricarico. Applied Thermal Engineering, 2015, Volume 78, pp. 682-694.	Q1	1.68	44	2	1	0.17	1	4.17
3	Warm Hydroforming of the heat treatable aluminium alloy AC170PX, G. Palumbo, A. Piccininni, P. Guglielmi, G. Di Michele, Journal of Manufacturing Processes, 2015, Volume 20, pp. 24-32	Q1	1.06	15	2	1	0.25	1	4.25
4	Evaluation of the optimal working conditions for the warm sheet hydroforming taking into account the yield condition, G. Palumbo, V. Pigionico, A. Piccininni, P. Guglielmi, L. Tricarico, Journal of Materials & Design, 2016, Volume 91, pp. 411-423.	Q1	1.76	14	2	1	0.2	1	4.2
5	Modelling the superplastic behaviour of the Ti6Al4V-ELI by means of a numerical/experimental approach, D. Sorgente, G. Palumbo, A. Piccininni, P. Guglielmi, L. Tricarico, Journal of Advanced Manufacturing Technology,	Q1	0.99	25	2	1	0.2	1	4.2



	2017, Volume 90, Issue 1-4, DOI 10.1007/s00170-016-9235-7								
6	Experimental investigation of the mechanical performances of titanium cranial prostheses manufactured by superplastic forming and single-point incremental forming, Ambrogio G., Palumbo G., Sgambitterra E., Guglielmi P., Piccininni A., De Napoli L., Villa T., Fragomeni G., Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2018, Volume 98, Issue 5-8, pp. 1489-1503.	Q1	0.99	28	2	1	0.12	1	4.12
7	Investigation on the thickness distribution of highly customized titanium biomedical implants manufactured by superplastic forming, Sorgente D., Palumbo G., Piccininni A., Guglielmi P., Aksenov S.A., CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology, 2018, Volume 20, pp. 29-35.	Q1	1.14	20	2	1	0.25	1	4.25
8	Prediction of the residual stress state in a superduplex steel produced by sand-casting (using a coupled thermo-mechanical approach), Palumbo G., Piccininni A., Guglielmi P., International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2020, Volume 107, Issue 7, pp. 3011 – 3022.	Q1	0.95	4	2	1	0.33	1	4.33
9	A fast methodology for the accurate characterization and simulation of laser heat treated blanks, Lattanzi, A., Piccininni, A., Guglielmi, P., Rossi, M., Palumbo, G., International Journal of Mechanical Sciences, 2021, 192, 106134	Q1	1.54	13	2	1	0.25	1	4.25
10	Warm Forming Process for an AA5754 Train Window Panel, A. Piccininni, G. Palumbo, A. Lo Franco, Journal of Manufacturing Science and Engineering, Transactions of the ASME, 2022, 144(6), 061003	Q1	1.05	2	2	1	0.33	1	4.33
11	Reshaping End-of-Life components by sheet hydroforming: An experimental and numerical analysis, A. Piccininni, A. Cusanno, G. Palumbo, O. Zaheer, G. Ingarao, L. Fratini, Journal of Materials Processing Technology, 2022, 306, 117650	Q1	1.49	3	2	1	0.17	1	4.17



12	GA-based optimization to control the thickness distribution in components manufactured via superplastic forming, A. Piccininni, D. Sorgente, G. Palumbo, Journal of Manufacturing Processes, 2023, Volume 86, Pages 126 – 135.	Q1	1.35	0	2	1	0.33	1	4.33
----	--	----	------	---	---	---	------	---	------

TOTALE 51.1

Valutazione della lingua inglese

La conoscenza della lingua inglese, appurata in fase di colloquio, si ritiene ottima.

Giudizio collegiale della Commissione

Considerati i titoli, il curriculum e le pubblicazioni presentate, e tenuto conto della discussione degli stessi durante il colloquio, si delinea un profilo del candidato coerente con le tematiche del settore scientifico disciplinare ING-IND/16 “Tecnologie e Sistemi di Lavorazione”. L’attività didattica del candidato appare in linea con l’età accademica ed è incentrata sulle tematiche proprie del settore scientifico disciplinare. L’attività di ricerca è stata condotta con continuità anche presso prestigiose istituzioni estere, prevalentemente sullo sheet metal forming, con particolare riguardo ai processi innovativi. Nel complesso, la valutazione della produzione scientifica è molto buona e caratterizzata da ottima originalità, innovatività e collocazione editoriale. L’apporto individuale del candidato è stato identificabile anche sulla base della discussione dei lavori. Sulla base del curriculum, delle pubblicazioni presentate e della conoscenza della lingua inglese, la valutazione finale è **ottima**.

La Commissione

Prof. TRICARICO Luigi

Prof. FILICE Luigino

Prof. CARLONE Pierpaolo